

Finisaj poliuretanic PU 400

(Polyurethanbeschichtung PU 400)

- > Rezistent la ingalbenire
- > Izolator fonic la zgomotul pasilor
- > Elastic
- > Capacitate de preluare a fisurilor



Produs-proprietati

Finisaj poliuretanic bicomponent, fara continut de solventi, autonivelant, elastic, izolator fonic la zgomotul pasilor, stabil la ingalbenire, cu o buna rezistenta chimica si la abraziune.

Utilizare

Recomandat la interior si exterior ca finisaj colorat pentru suprafete de pardoseala. Prezinta rezistenta ridicata la UV si este aplicabil pe suporturi pe baza de ciment, sape dure pe baza de asfalt turnat, in spatii de birouri, spatii de locuit care au suprafete vitrate la nivelul pardoselii, pe terase, balcoane, logii, accese, etc.

Date privind produsul

Livrare:

25 kg	Set	
18,75 kg	Cutie	Comp. A
6,25 kg	Cutie	Comp. B

Depozitare:

La loc racoros, uscat, lipsit de inghet, in ambalajele originale nedesfacute, timp de 12 luni.

Caracteristici tehnice

Consum:	cca. 1,4 kg/m ² per mm
Raport de amestec:	
Comp. A : Comp. B	3: 1
Vascozitate:	
Comp. A+B	cca. 3500 mPa*s
Lucrabilitate/20°C	cca. 25-30 min
Duritate Shore A (7d):	cca. 75-80

Densitate:

Comp. A+B cca. 1,4 kg/Litri

Temperatura optima de prelucrare: +15°C pana +25°C

Interval temperaturi strat suport: +10°C pana +30°C

min. +3°C peste punctul de roua

verificat conform

EN 1504-2

Prelucrare suport

Scule recomandate:

Malaxor electric cu turatie redusa, recipiente corespunzatoare, gletiera, spaclu, trafalet, rola cu tepi pt. dezaerare.

Suport:

Suprafata suport trebuie sa fie uscata, neînghetata, portanta, sa nu prezinte urme de praf, mizerie, uleiuri, grasimi, substante de decofrare. Suporturile pe baza de ciment trebuie sa prezinte umiditatea remanenta max. 3,5% (determinata prin metoda CM). Rezistenta minima la compresiune a suportului trebuie sa fie min. 25 N/mm² (coresp. Clasei betonului C 25/30) si aderenta minima 1,5 N/mm².

Recomandat:

pe suporturi uzuale in constructii; beton, sapa, asfalt
Nu este recomandat: pe suporturi cu umiditatii permanent ascendenta sau cu apa sub presiune.

Pregatire:

Otelul se curata pana la luci. Suprafata se pregateste prin sablare sau slefuire, dupa care se curata cu jet de abur sub presiune sau se aspira. Izolarea insuficienta a suportului impotriva umiditatii poate duce la formarea de basici la

36522-00/01 Finisaj poliuretanic PU 400, gültig ab: 30.1.2015, cma, 1

Tehnica constructiilor

nivelul finisajului.

Amestecare:

Componentele vor fi amestecate, pastrand raportul constant de masa Comp. A : Comp. B = 3:1. In acest scop, componenta B se va adauga complet in componenta A, dupa care se va amesteca cu ajutorul unui malaxor electric (max. 300 rot/min.) pana la omogenizarea completa a sarjei, timp de 2-3 minute. Se va avea grija sa fie antrenat si materialul de la marginea inferioara si de pe peretii vasului. Pentru a asigura o reticulare uniforma si pentru a obtine un amestec perfect omogen este necesar sa se rastoarne produsul amestecat intr-un vas curat si sa se repete malaxarea. Dupa expirarea timpului de lucrabilitate, resturile de material se pot supraancalzi si pot degaja miros puternic.

Prelucrare:

Materialul preparat se toarna pe suprafata suportului si se niveleaza cu gletiera sau cu spaclul de suprafata.

ATENTIE: In cazul in care materialul se amesteca cu nisip cuartos, acesta trebuie sa fie uscat la foc!

Suprafata se va prelucra cu rola cu tepi pentru indepartarea bulelor de aer care apar in suprafata finisajului.

Solicitari:

- circulabil: dupa 24 ore
- mecanice: dupa 3 zile
- chimice: dupa 7 zile

Indicatii importante

Trebuie respectate normele si normativele in vigoare, in special in ceea ce priveste suportul! .Nu se lucreaza la temperaturi sub +5°C.Umiditatea ridicata a aerului si temperatura scazuta intarzie iar temperatura ridicata accelereaza priza si intarirea. Nu se amesteca cu alte materiale.

Protectia muncii

Protectia muncii: Informatii specifice privind compozitia produsului, curatirea, masurile de prim ajutor, se regasesc in Fisa tehnica de securitate.

Aceasta fisa tehnica, se bazeaza pe o mare experienta si consultarea celor mai noi cunostinte din domeniu, nu are valoare juridica si nici o legatura cu obligatiile contractuale si cele suplimentare privind vanzarea. Calitatea materialelor noastre este garantata numai in conditiile de vanzare si livrare specificate. Ca urmare, pentru prevenirea sau reducerea riscului de aparitie a defectelor, fisa tehnica contine si informatii privind restrictiile de utilizare ale produsului. In mod normal, nu pot fi prevazute toate cazurile posibile de utilizare curente si viltbare- peste asteptari, particularitati specifice etc. La indicatiile asa zisilor specialisti care le stiu dinainte pe toate, se poate renunta.Utilizatorul, chiar daca a primit raspuns la toate intrebarile de clarificare, are intreaga responsabilitate a efectuarii pe propria raspundere de probe la fata locului (daca este cazul) si a punerii in opera a produsului numai cu personal de specialitate. Odata cu aparitia unei noi editii, prezenta fisa tehnica isi pierde valabilitatea.

pentru un sistem perfect

Finisaj superior pe asfalt turnat

1. Pregatirea suportului: Sablare cu bile din otel/frezare si aspirare
2. Egalizare: Finisaj poliuretanic **PU 300** umplut cu cca. 50% nisip de cuart sort 0,3-0,8 mm
3. Finisaj: Finisaj poliuretanic **PU 400**
4. Presarare chipsuri (optional): Murexin Einstreuchips
5. Intretinere (optional): Pasta de impregnare **CURA IP 30** (numai la interior)

Finisaj superior pe suporturi pe baza de ciment

1. Pregatirea suportului: Sablare cu bile din otel/frezare si aspirare
2. Amorsa: Grund epoxidic **GH 50/EP70/EC 60**
3. Mortar epoxidic autonivelant (optional): **GH 50/EP 70/EC60** amestecat cu nisip de cuart in raport 1:1-1:2
4. Finisaj: Finisaj poliuretanic **PU 400**
5. Presarare chipsuri (optional): Murexin Einstreuchips
6. Sigilare finala (optional): Sigilare poliuretanică **PU 250** transparenta (mata)

36522-00/01 Finisaj poliuretanic PU 400, gültig ab: 30.1.2015, cma, 2